

Inventor2019

Step1
Parts & Assembly



目次

■Part & Assembly編

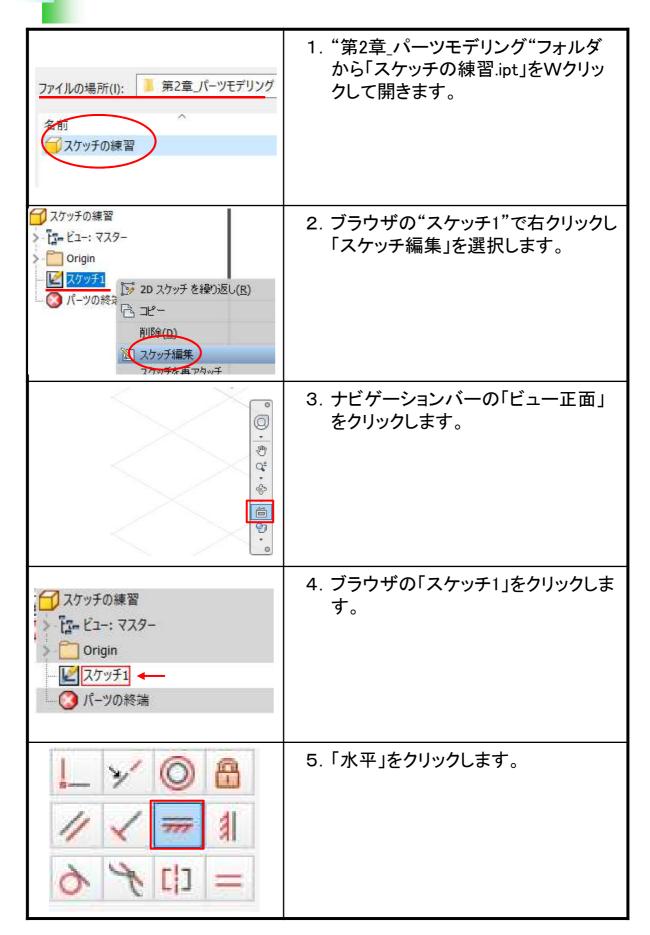
笋1	音	其太
95 I	모	太人

9 11 27
43 44 46 52
63 68 76 89 99 112 120
135 136 137 149 155 166

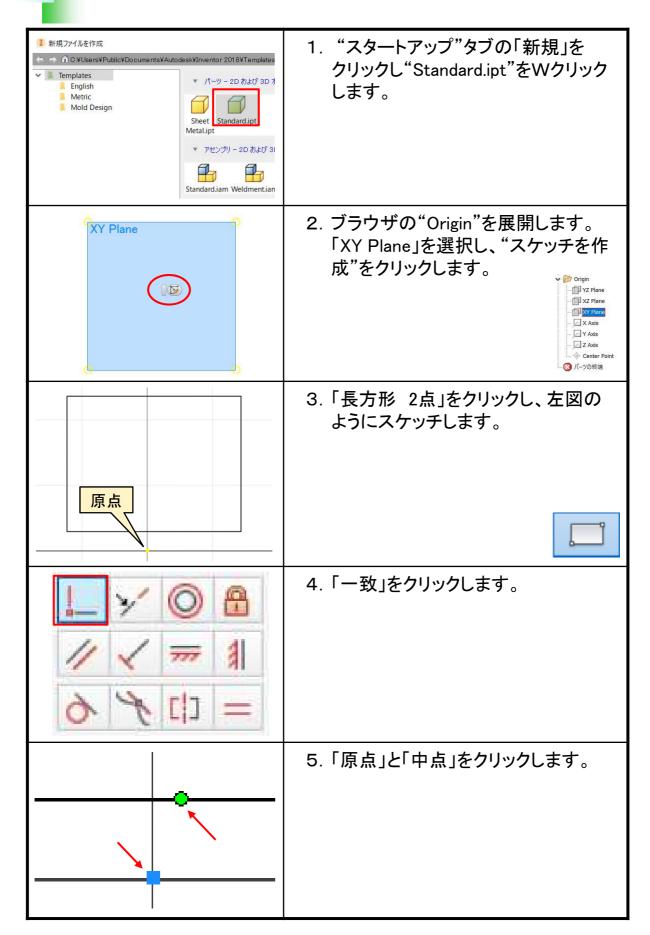
目次

第5章 パーツ作成②
1. パーツモデリング(5)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
■Drawing & Practice編
第6章 図面作成
1. 図面環境・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 9
2. 図面基本操作(1) 10
3. 図面ビューの編集・・・・・・・・・・・・・・・ 17
4. 演習_ビュー作成(1) ・・・・・・・・・・・ 24
5. 図面基本操作(2) 30
6. 演習_ビュー作成(2) ・・・・・・・・・・・・・・・・ 35
7. 図面注記(部品図1) 45
8. 図面注記(部品図2) 58
9. 図面注記(組立図1) 68 10. 図面注記(組立図2) 80
10. 凶国注記(組立凶2)************************************
第7章 総合演習
1. 演習····································
2. BASE作成······ 86
3. SHAFT作成 · · · · · · · 91
4. HOLDER作成······ 96
5. 回転ローラー軸受けアセンブリ・・・・・・・・・ 103
6. BASE部品図 ······ 112
7. SHAFT部品図 ······· 119
8. HOLDER部品図····································
9 回転ローラー軸受け組立図 ・・・・・・・・・・ 133

スケッチの練習_手順①



推奨するパーツモデリング_手順①

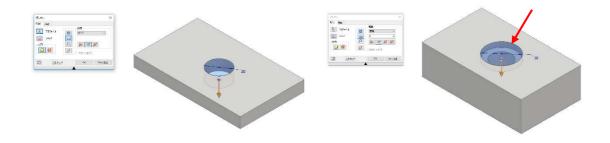


【穴フィーチャについて】

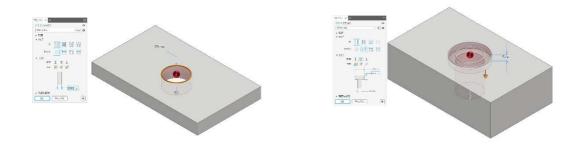
機械部品では多くの場合、穴やねじ穴を加工します。3Dパーツを作成する際に使用したいのが「穴フィーチャ」です。穴形状は押し出しや回転フィーチャでも作成できますが、ねじ穴は作成できません。また、設計を進める中でキリ穴をザグリ穴や皿穴などに変更しなければならなくなった場合、穴フィーチャで作成しておけば修正が簡単に行えます。3Dパーツの穴加工には「穴フィーチャ」を使用することをお勧めします。

例:キリ穴からザグリ穴への変更

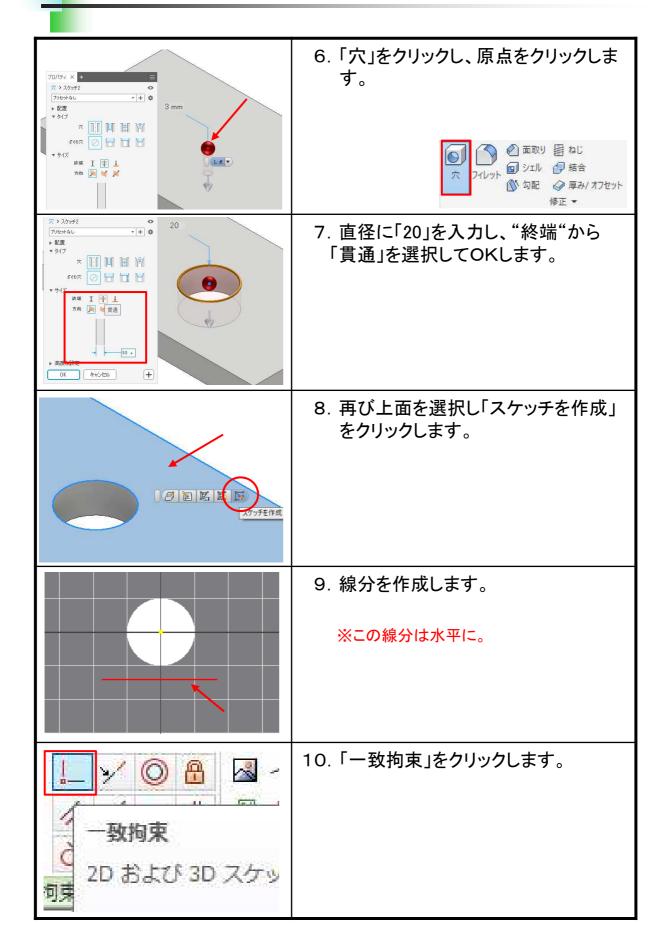
押し出しの場合 ザグリ穴を追加で作成する必要がある。



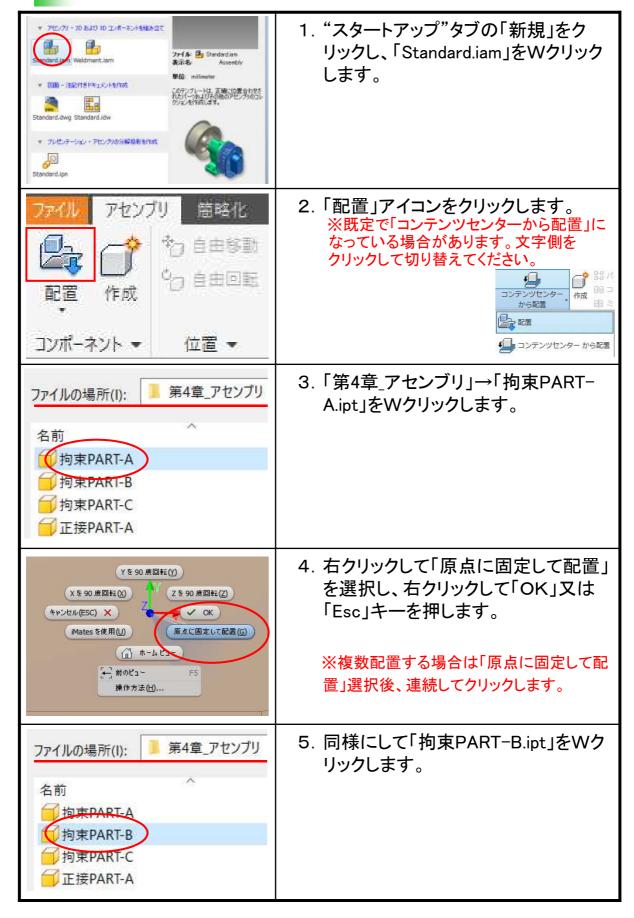
穴フィーチャの場合 穴フィーチャの編集で簡単に変更できる。



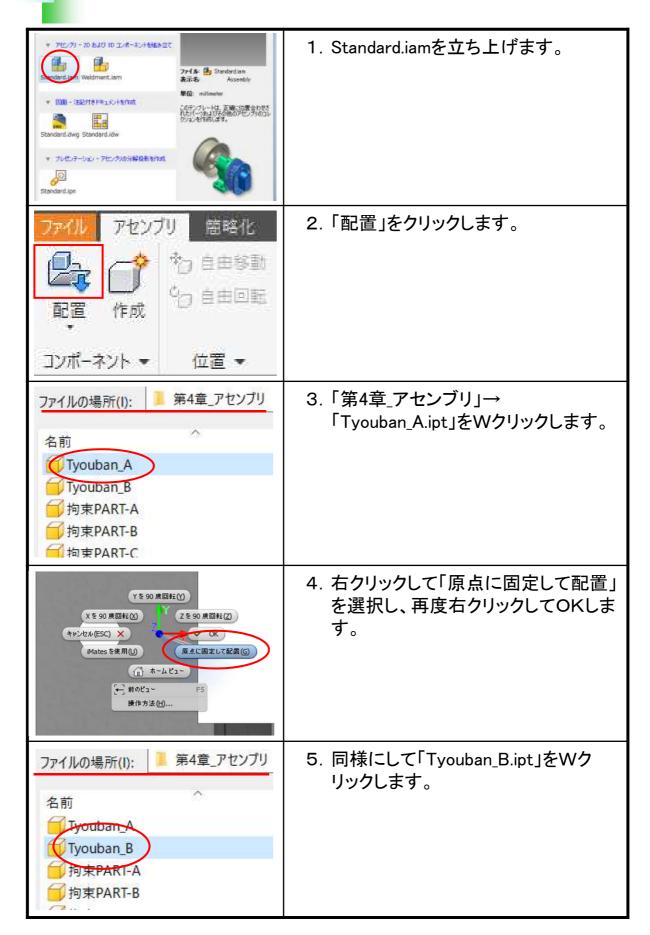
穴フィーチャ_手順②



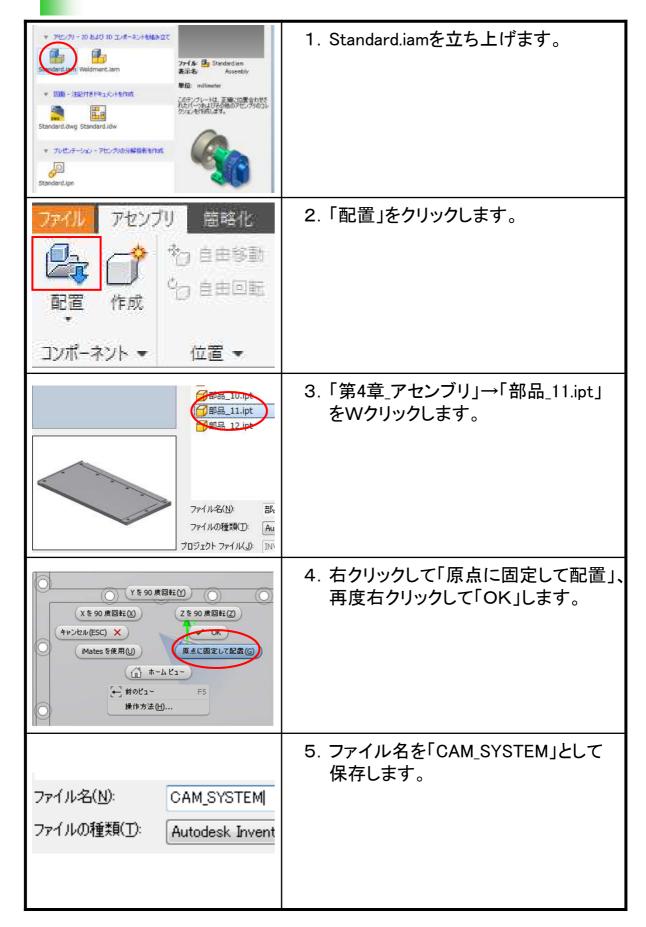
アセンブリ拘束 手順①



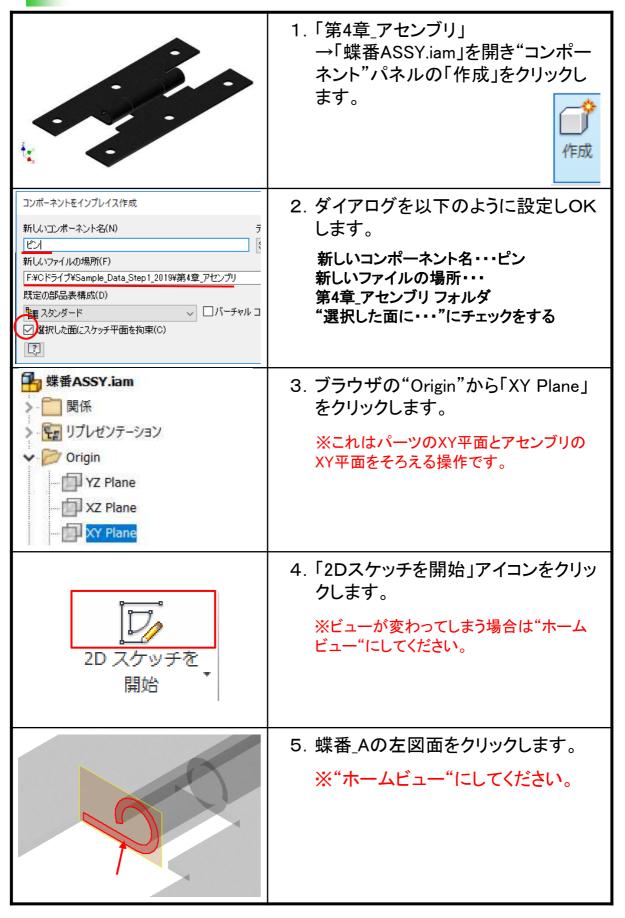
演習_アセンブリ拘束(1)_手順①



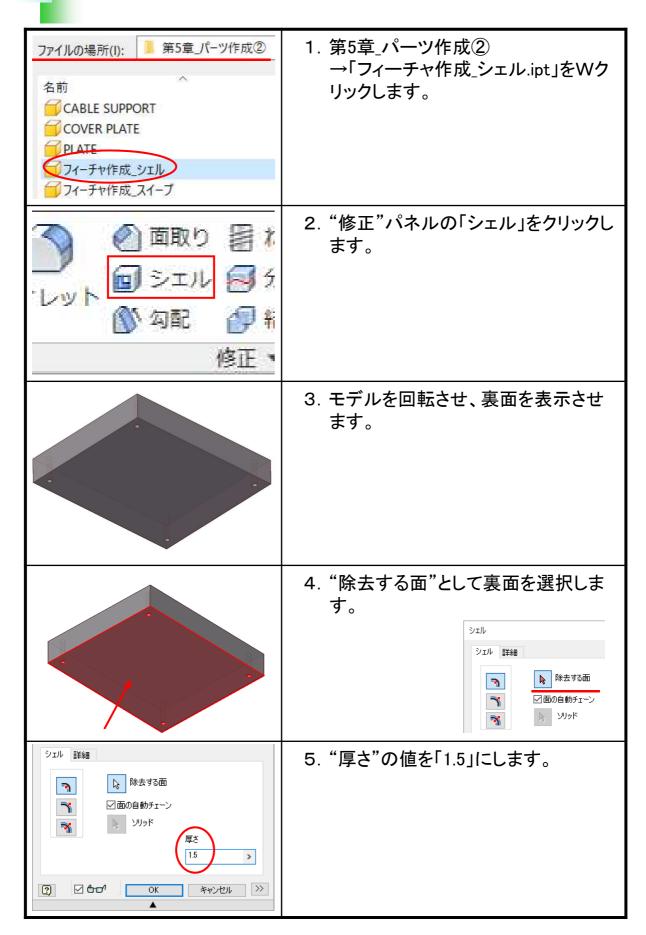
演習_アセンブリ拘束(2)_手順①



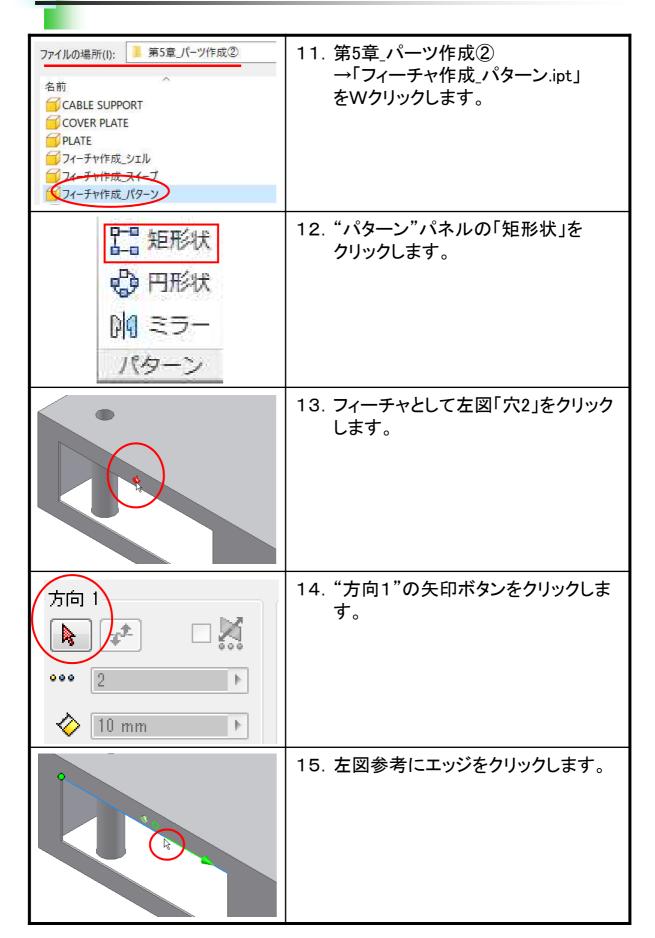
インプレイス コンポーネント作成_手順①



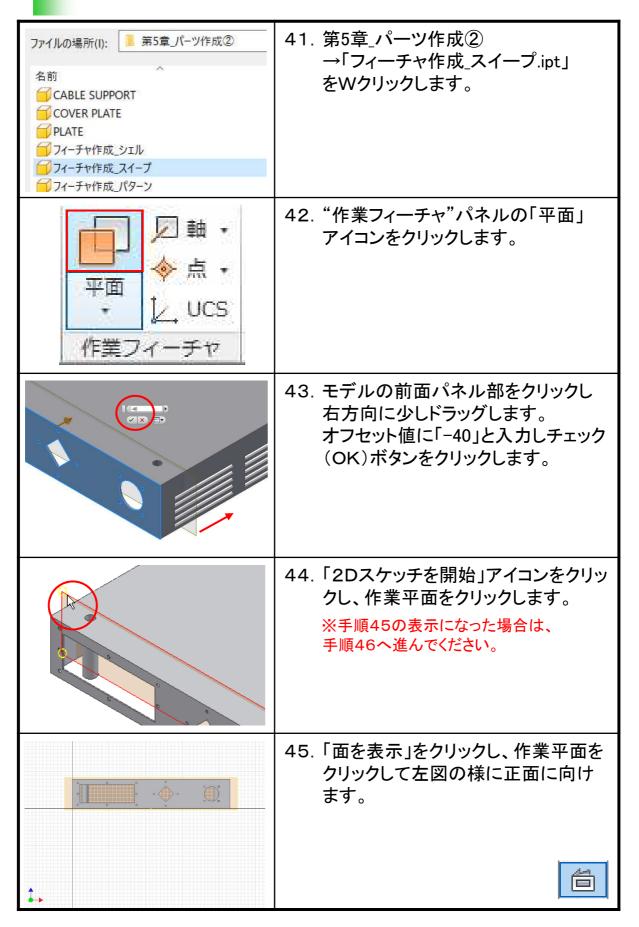
シェルフィーチャ_作成手順①



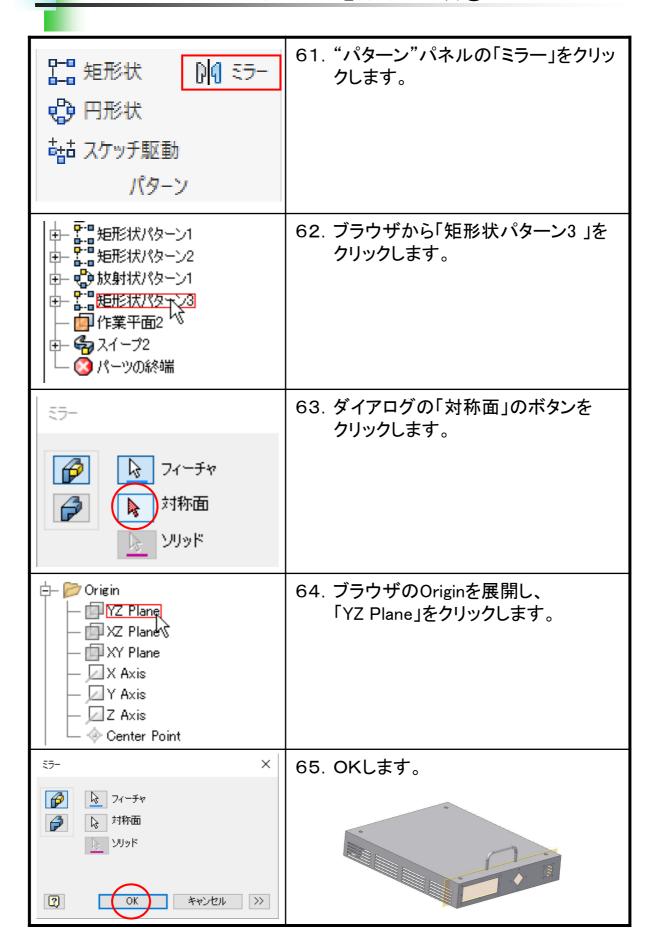
パターンフィーチャ(矩形状)_作成手順①



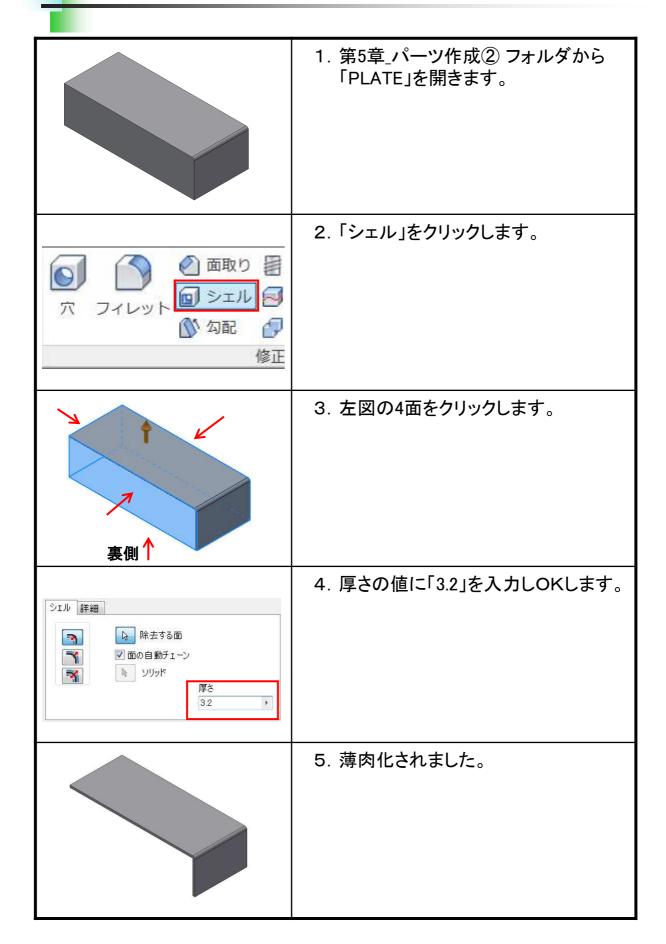
スイープフィーチャ_作成手順①



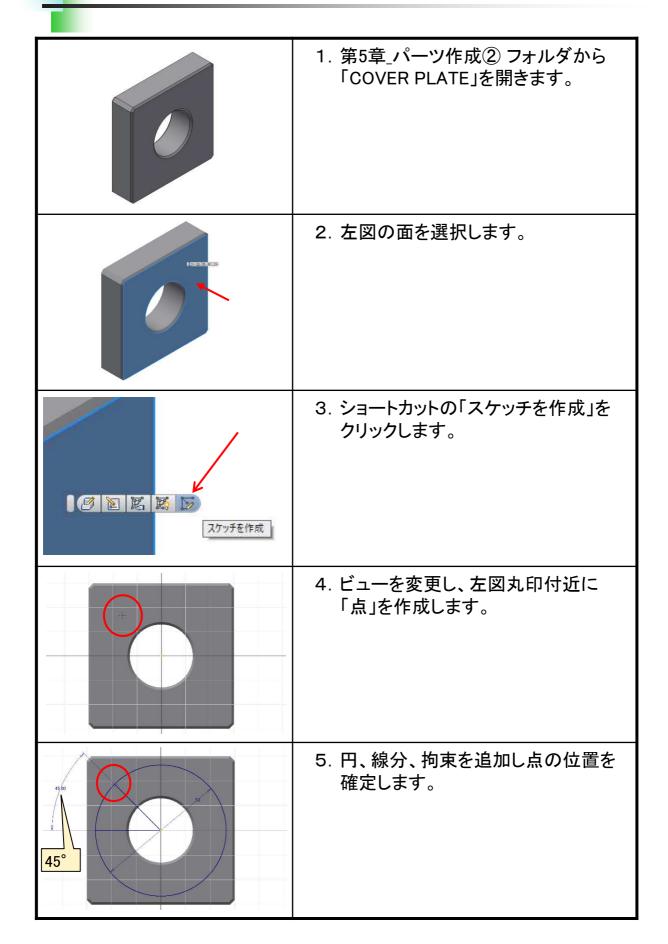
ミラーフィーチャ_作成手順①



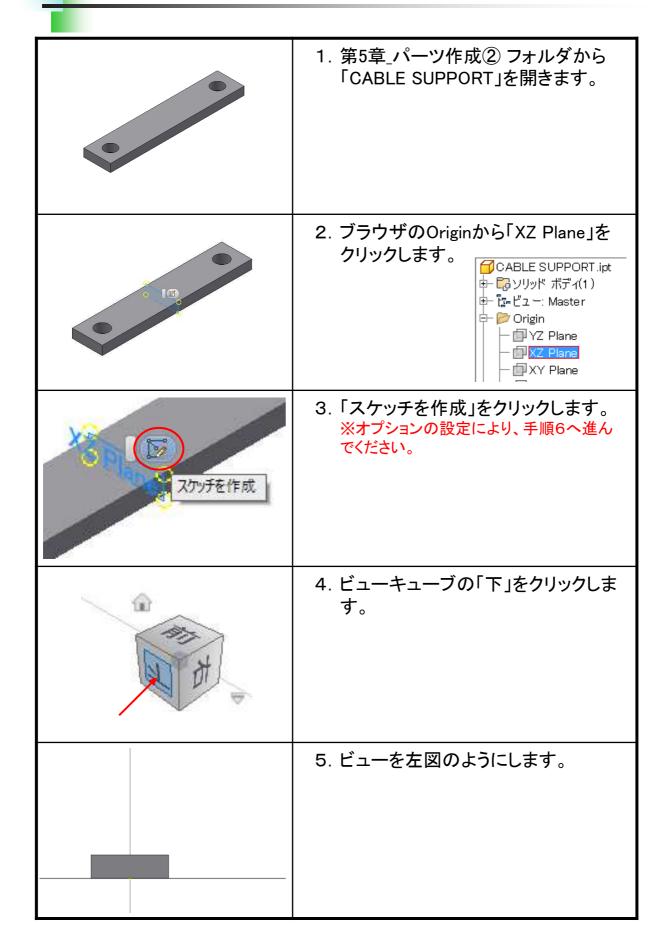
演習_矩形状パターン_手順①



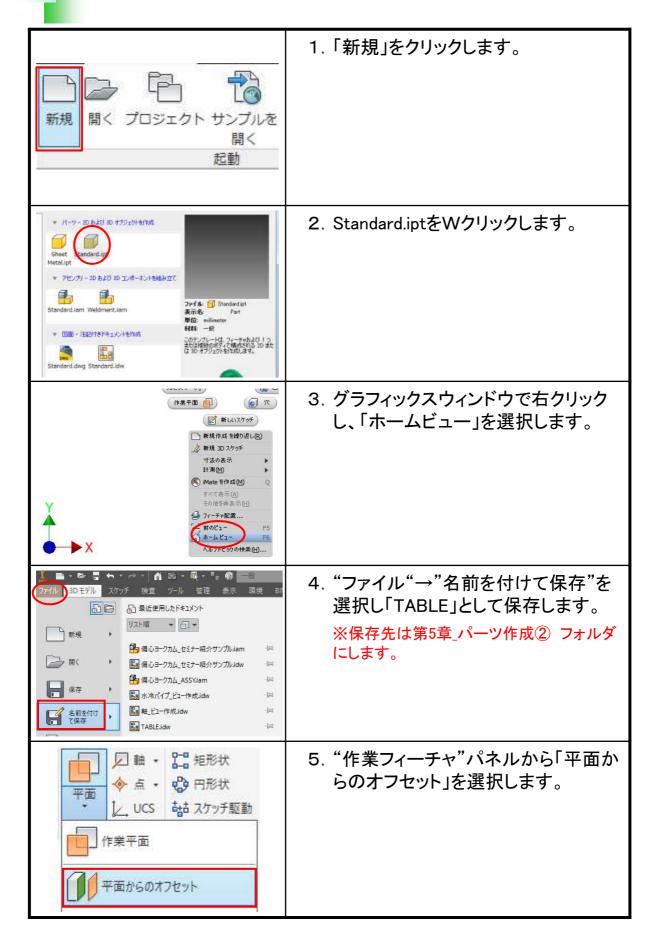
演習_円形状パターン_手順①



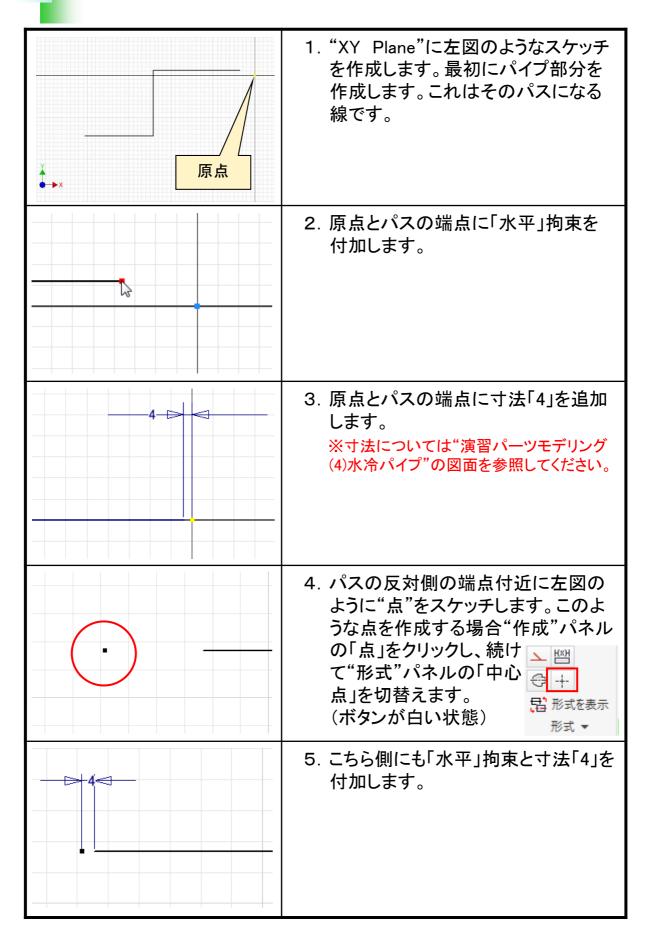
演習_スイープ_手順①



作業フィーチャ_作成手順①



演習_パーツモデリング(4)_手順①



.....

Inventor2019 Step1 Parts & Assembly

.....

平成31年 2月 発行 著 者:田中正史

印刷・製作:Mクラフト

=お問い合わせ= 神奈川県小田原市本町2-2-16 陽輪台小田原205 TEL 0465-43-8482 FAX 0465-43-8482

Eメール info@mcraft-net.com ホームページ http://www.mcraft-net.com

- ・本書中の商品名は各社の商標または登録商標です。
- ・許可なしに本書の一部または全部を転載・複製することを禁止します。
- ・本書の一部または全部を用いて、教育を行う場合は書面にて上記宛事前にご連絡ください。